



**SAL de Pistas de Secadores**

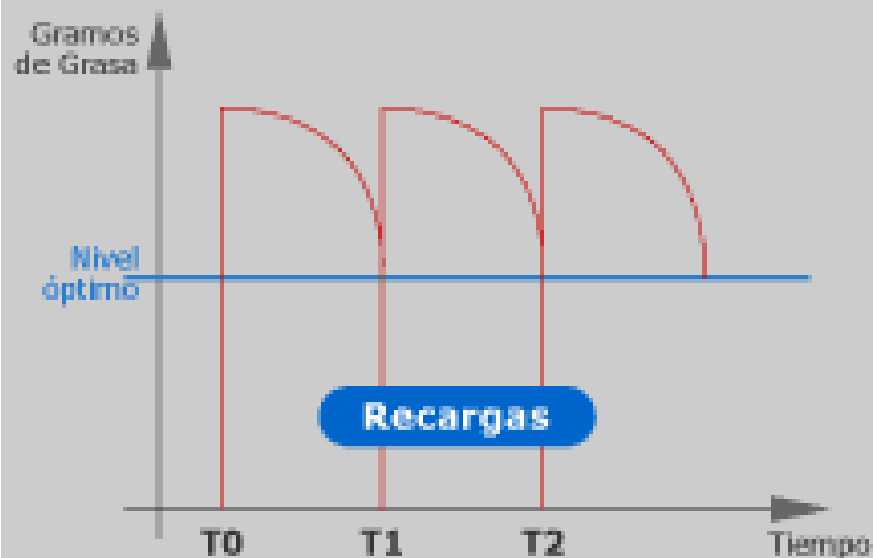


# Sistema Automático de Lubricación

**Generalidades:** El Sistema actual de lubricación es la actividad por la cual se mantienen lubricados los rodillos de los secadores con el nivel de lubricante aplicado normalmente con espátula por encima del nivel óptimo a través de recargas temporales realizadas por el lubricador

De esta manera, el operario cumple con un programa de lubricación y cada determinado período, realiza la recarga del lubricante que se consumió durante el funcionamiento normal del turno.

## Lubricación Tradicional (Normal)





# Sistema Automático de Lubricación

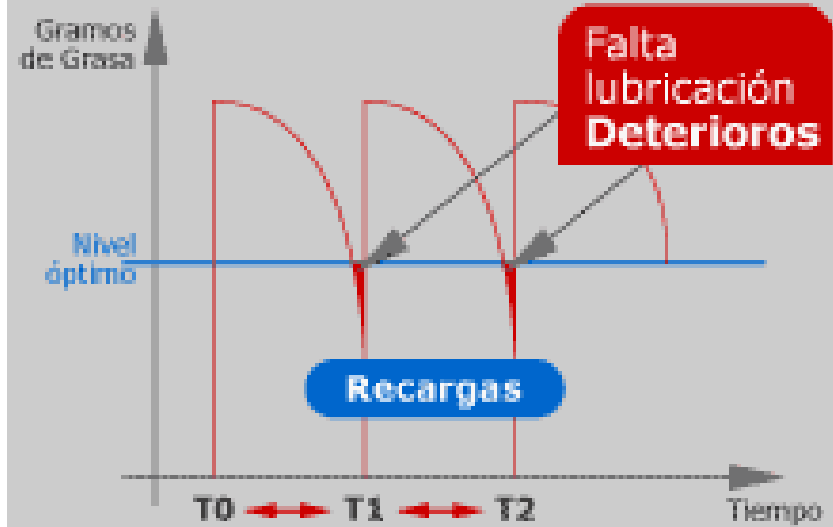
¿Qué sucede en caso de que por algún motivo la persona no cumpla con el programa de lubricación o prolongue los períodos entre recargas?

En este caso el secador comenzará a trabajar con un nivel de lubricante por debajo del nivel óptimo requerido.

A consecuencia de esto, comenzarán a producirse deterioros por fricción, desgaste de las pistas por falta de masa lubricante.

Todos estos deterioros antes mencionados son irreversibles y traerán aparejadas futuras paradas de la Planta generando pérdidas por la interrupción de la actividad productiva y altos costos por reparaciones.

## Lubricación Tradicional (Con deterioros)





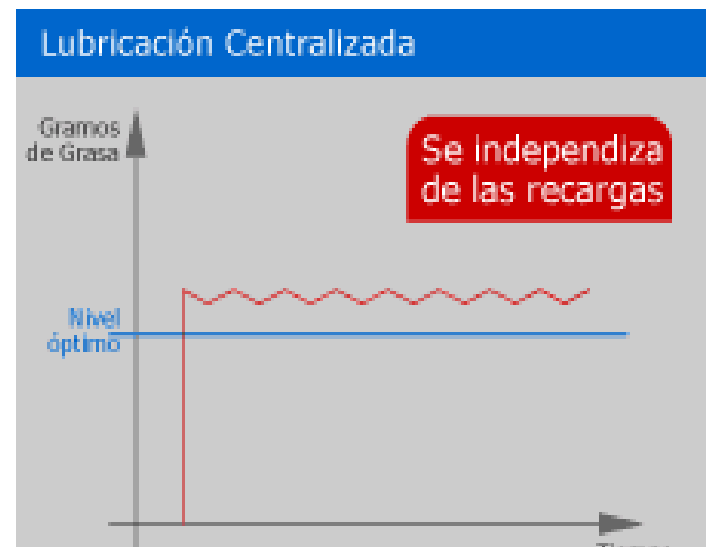
# Sistema Automático de Lubricación

Como contraste de lo anterior aparece El Sistema Automático de Lubricación (SAL). La Lubricación Centralizada es una tecnología que se encarga de entregar la dosis de lubricante deseada en el tiempo deseado en forma automática independizando la tarea de lubricación de la mano del hombre.

Estos sistemas son una herramienta infaltable en la tarea productiva asegurando la óptima lubricación de la Planta y prolongando al máximo la vida útil de las mismas.

El funcionamiento de estos sistemas se caracteriza por mantener el nivel óptimo de lubricante realizando recargas automáticas en períodos mas cortos.

De esta manera el secador recibe muy frecuentemente pequeñas dosis de lubricante. Estas pequeñas dosis hacen que el lubricante esté siempre renovado, libre de impurezas. Esta nueva manera de lubricar ayuda también a mantener baja la temperatura de los mecanismos de la máquina.





# Sistema Automático de Lubricación

## Grasas para la Lubricación Centralizada:

Multitac en concordancia a la tecnología moderna que provee de equipamiento a las diferentes maquinarias con lubricación centralizada, vio de manera impostergable el desarrollo de lubricantes con características de extrema presión y bombeabilidad. Es así como introduce en el mercado su Línea **Multitac Wm XXX SB3 Fluid**



# Sistema Automático de Lubricación

## Beneficios de la Lubricación Centralizada

- Aumento de la Seguridad del personal que interviene en tareas de Lubricación.
- Ahorro de lubricantes por racionalización de su uso.
- Disminución de los tiempos de parada de equipos mejorando la productividad.
- Eliminación de contaminación del lubricante por manipuleo.
- Racionalización de la mano de obra de mantenimiento.
- Permite lubricación con equipo en funcionamiento.

# SopORTE del Sprayado

## Tablero lubricador

- Plancha de acero
- Pulmón
- Asas
- Válvula dosificadora
- Válvula progresiva
- Conducto de grasa
- Plancha cincada
- Conductos de aire, que con la presión se combina con la grasa y atomiza la grasa en una corrida de abanico sobre los dientes, después de la aplicación. Corre el aire para limpiar las toberas





## Vista de atomizadores

Es nuestra recomendación que los atomizadores se instalen por pares.

La distancia entre ellos deberá ser adecuada al tamaño del rodillo del secador y garantizar un bañado completo de las pistas con el rocío del lubricante.



## Tablero de Control



- Caja de control de tiempos y fallas
- Contactor de seguridad
- Timer de seguridad
- Válvula de aire
- Borneras
- Llave general del tablero



# Control de Tiempos

Cirval provee la siguiente documentación para el control de tiempo de lubricación e intervalos o frecuencias activando o desactivando las botones que están presentados la derecha.

On y Off.



AJUSTES DE MODOS DE FUNCIONAM. Y TIEMPOS  
PARA TABLERO DE COMANDO CC-3000

TIEMPO DE ESPERA				RANGO	
OFF	ON	OFF	ON	ESP/ON	ESP/ON
OFF	OFF	OFF	OFF	2 min	1.0 hora
OFF	OFF	OFF	OFF	4 min	1 hora
OFF	OFF	OFF	OFF	6 min	2 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	10 min	3 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	15 min	4 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	20 min	5 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	24 min	6 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	28 min	7 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	32 min	8 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	36 min	9 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	40 min	10 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	44 min	11 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	48 min	12 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	52 min	13 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	56 min	14 horas
OFF	OFF	OFF	OFF	60 min	15 horas



TIEMPO DE OMBROS				RANGO	
OFF	ON	OFF	ON	ESP/ON	ESP/ON
OFF	OFF	OFF	OFF	1 seg	1 min
OFF	OFF	OFF	OFF	2 seg	2 min
OFF	OFF	OFF	OFF	3 seg	3 min
OFF	OFF	OFF	OFF	4 seg	4 min
OFF	OFF	OFF	OFF	5 seg	5 min
OFF	OFF	OFF	OFF	6 seg	6 min
OFF	OFF	OFF	OFF	7 seg	7 min
OFF	OFF	OFF	OFF	8 seg	8 min
OFF	OFF	OFF	OFF	9 seg	9 min
OFF	OFF	OFF	OFF	10 seg	10 min
OFF	OFF	OFF	OFF	11 seg	11 min
OFF	OFF	OFF	OFF	12 seg	12 min
OFF	OFF	OFF	OFF	13 seg	13 min
OFF	OFF	OFF	OFF	14 seg	14 min
OFF	OFF	OFF	OFF	15 seg	15 min
OFF	OFF	OFF	OFF	16 seg	16 min
OFF	OFF	OFF	OFF	17 seg	17 min
OFF	OFF	OFF	OFF	18 seg	18 min
OFF	OFF	OFF	OFF	19 seg	19 min
OFF	OFF	OFF	OFF	20 seg	20 min
OFF	OFF	OFF	OFF	21 seg	21 min
OFF	OFF	OFF	OFF	22 seg	22 min
OFF	OFF	OFF	OFF	23 seg	23 min
OFF	OFF	OFF	OFF	24 seg	24 min
OFF	OFF	OFF	OFF	25 seg	25 min
OFF	OFF	OFF	OFF	26 seg	26 min
OFF	OFF	OFF	OFF	27 seg	27 min
OFF	OFF	OFF	OFF	28 seg	28 min
OFF	OFF	OFF	OFF	29 seg	29 min
OFF	OFF	OFF	OFF	30 seg	30 min
OFF	OFF	OFF	OFF	31 seg	31 min
OFF	OFF	OFF	OFF	32 seg	32 min
OFF	OFF	OFF	OFF	33 seg	33 min
OFF	OFF	OFF	OFF	34 seg	34 min
OFF	OFF	OFF	OFF	35 seg	35 min
OFF	OFF	OFF	OFF	36 seg	36 min
OFF	OFF	OFF	OFF	37 seg	37 min
OFF	OFF	OFF	OFF	38 seg	38 min
OFF	OFF	OFF	OFF	39 seg	39 min
OFF	OFF	OFF	OFF	40 seg	40 min
OFF	OFF	OFF	OFF	41 seg	41 min
OFF	OFF	OFF	OFF	42 seg	42 min
OFF	OFF	OFF	OFF	43 seg	43 min
OFF	OFF	OFF	OFF	44 seg	44 min
OFF	OFF	OFF	OFF	45 seg	45 min
OFF	OFF	OFF	OFF	46 seg	46 min
OFF	OFF	OFF	OFF	47 seg	47 min
OFF	OFF	OFF	OFF	48 seg	48 min
OFF	OFF	OFF	OFF	49 seg	49 min
OFF	OFF	OFF	OFF	50 seg	50 min
OFF	OFF	OFF	OFF	51 seg	51 min
OFF	OFF	OFF	OFF	52 seg	52 min
OFF	OFF	OFF	OFF	53 seg	53 min
OFF	OFF	OFF	OFF	54 seg	54 min
OFF	OFF	OFF	OFF	55 seg	55 min
OFF	OFF	OFF	OFF	56 seg	56 min
OFF	OFF	OFF	OFF	57 seg	57 min
OFF	OFF	OFF	OFF	58 seg	58 min
OFF	OFF	OFF	OFF	59 seg	59 min
OFF	OFF	OFF	OFF	60 seg	60 min
OFF	OFF	OFF	OFF	61 seg	61 min
OFF	OFF	OFF	OFF	62 seg	62 min
OFF	OFF	OFF	OFF	63 seg	63 min
OFF	OFF	OFF	OFF	64 seg	64 min
OFF	OFF	OFF	OFF	65 seg	65 min
OFF	OFF	OFF	OFF	66 seg	66 min
OFF	OFF	OFF	OFF	67 seg	67 min
OFF	OFF	OFF	OFF	68 seg	68 min
OFF	OFF	OFF	OFF	69 seg	69 min
OFF	OFF	OFF	OFF	70 seg	70 min
OFF	OFF	OFF	OFF	71 seg	71 min
OFF	OFF	OFF	OFF	72 seg	72 min
OFF	OFF	OFF	OFF	73 seg	73 min
OFF	OFF	OFF	OFF	74 seg	74 min
OFF	OFF	OFF	OFF	75 seg	75 min
OFF	OFF	OFF	OFF	76 seg	76 min
OFF	OFF	OFF	OFF	77 seg	77 min
OFF	OFF	OFF	OFF	78 seg	78 min
OFF	OFF	OFF	OFF	79 seg	79 min
OFF	OFF	OFF	OFF	80 seg	80 min
OFF	OFF	OFF	OFF	81 seg	81 min
OFF	OFF	OFF	OFF	82 seg	82 min
OFF	OFF	OFF	OFF	83 seg	83 min
OFF	OFF	OFF	OFF	84 seg	84 min
OFF	OFF	OFF	OFF	85 seg	85 min
OFF	OFF	OFF	OFF	86 seg	86 min
OFF	OFF	OFF	OFF	87 seg	87 min
OFF	OFF	OFF	OFF	88 seg	88 min
OFF	OFF	OFF	OFF	89 seg	89 min
OFF	OFF	OFF	OFF	90 seg	90 min
OFF	OFF	OFF	OFF	91 seg	91 min
OFF	OFF	OFF	OFF	92 seg	92 min
OFF	OFF	OFF	OFF	93 seg	93 min
OFF	OFF	OFF	OFF	94 seg	94 min
OFF	OFF	OFF	OFF	95 seg	95 min
OFF	OFF	OFF	OFF	96 seg	96 min
OFF	OFF	OFF	OFF	97 seg	97 min
OFF	OFF	OFF	OFF	98 seg	98 min
OFF	OFF	OFF	OFF	99 seg	99 min
OFF	OFF	OFF	OFF	100 seg	100 min

# Partes secundarias del Sistema

Regulador de aire, manómetros y filtros de aire y grasa, acoples de alta presión, acople rápidos, etc.





## Pista de Secador





## Ing. Del Staff Calibrando los Sensores





## Visto bueno de la instalación



## Tablero de Control

- En la presente vista les mostramos el cerebro en donde se programa el tiempo de lubricación asimismo el tiempo entre lubricaciones, el cual está acorde al protocolo de lubricación y determinará el óptimo, es decir la cantidad de grasa administrada, el tiempo entre una lubricación y otra y todo dentro de una capa de grasa suficiente y sin desperdicio.



