



**PROTOCOLO DE LUBRICACIÓN**  
**Chancadoras de Quijada**  
**Rhino Jaw Modelo #1AL**



# PROTOCOLO DE LUBRICACION

## **Descripción:**

Las chancadoras de quijada como la Rhino Jaw Modelo #1AL son equipos que trabajan principalmente por fuerza excéntrica de un cigüeñal calibrado a la medida del tamaño al cual se desea terminar la etapa de molienda.

## **El material de la quijada:**

Normalmente es de fierro fundido de gran dureza, para que por su fortaleza el desgaste del trabajo continuo no afecte al equipo.

## **Articulación de cigüeñal:**

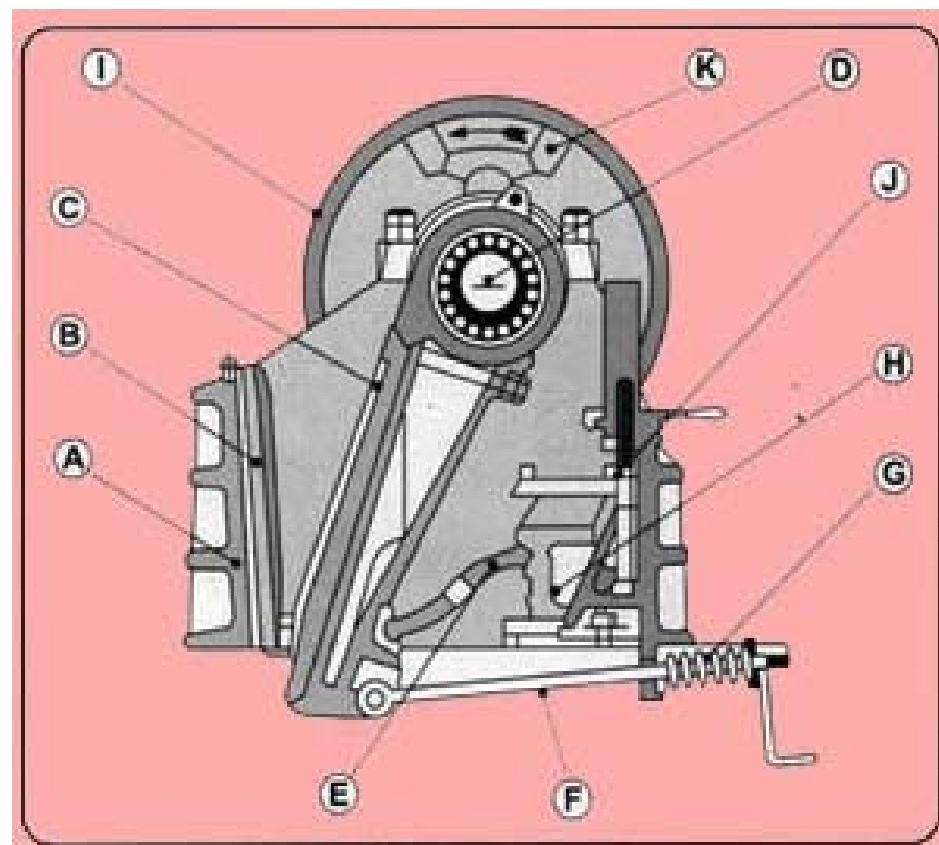
Puede ser de dos tipos:

- 1.- Chumacera de superficie de deslizamiento tipo Acero / Babbitt.
- 2.- Rodajes de pistas y rodillos cónicos por pares.

# PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de las partes de una chancadora

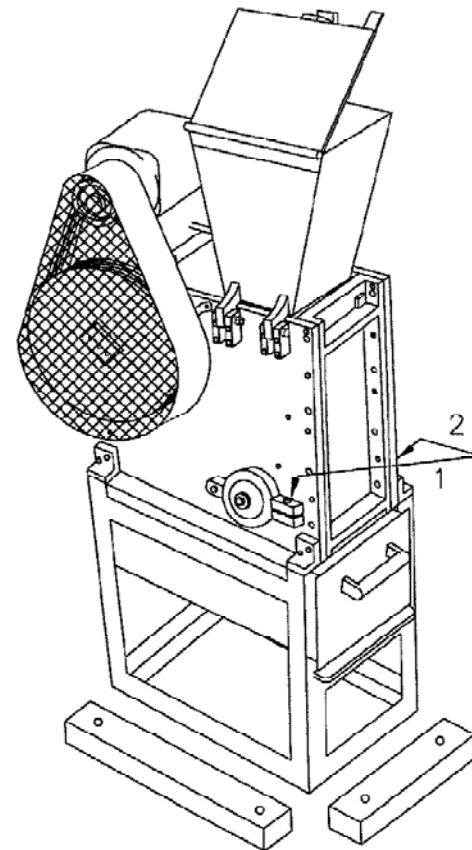
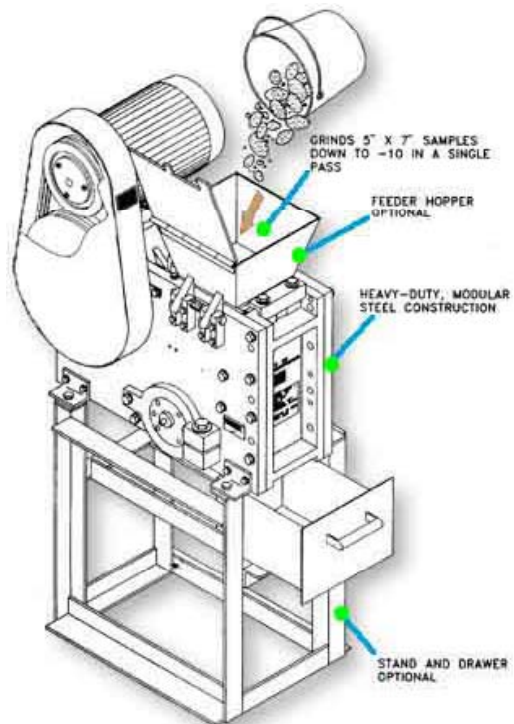
- A.- Cuerpo de acero.
- b.- Quijada fija.
- C,- Quijada móvil.
- D.- Eje excéntrico.
- E.- Puesto o Togle.
- F.- Varilla de tensión.
- G.- Resorte.
- H.- Block de ajuste.
- I.- Volante fundida
- J.- Tuerca de regulación.
- K.- Contrapeso de volante.





# PROTOCOLO DE LUBRICACION

## Chancadora Jaw Crusher Md. #1AL



Same as #92 & 97  
on part's illustration



# PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de una chancadora pequeña:





# PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de una chancadora mediana:





# PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de una chancadora grande:





# PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de una quijada:





# PROTOCOLO DE LUBRICACION

## Lubricación de las partes críticas:

En la actualidad los dispositivos modernos nos permiten sistemas de lubricación automático.

La responsabilidad del lubricante (**Grasa Multitac Wm 800 NC** con SB3) permite estar a la altura de una lubricación de gran rendimiento.

1. La administración es pulsante (Sistema Automático).
2. La grasa queda alojada en el lugar a lubricar.
3. La polución reinante no afecta el trabajo de la grasa.
4. La grasa está diseñada para un trabajo continuo.
5. Muy buena resistencia al lavado por el agua



# PROTOCOLO DE LUBRICACION

Las características más relevantes de un buen equipo:

1. De fácil transporte, peso aliviado de acero altamente resistente y liviano.
2. Mandíbula larga.
3. Excéntrica protegida por una chaqueta resistente al desgaste.
4. Abierta atrás para su fácil mantenimiento y regulación de descarga.
5. Sistemas de lubricación automático.
6. Las partes de operación críticas deben poderse observar su lubricación.
7. Mandíbulas fundidas de acero al manganeso reversibles.
8. Parte lateral y trasera reforzadas.
9. Una volante lisa y la otra volante acanalada.
10. Ajuste de la mandíbula aplastadora de dos formas: mecánico e hidráulico.
11. Disponibles en tamaños desde 5"x8" hasta 15"x24".
12. Alimentación por gravedad.
13. Usar grasas convencionales.

