



PROTOCOLO DE LUBRICACIÓN

Chancadoras de Quijada



PROTOCOLO DE LUBRICACION

Descripción:

Las chancadoras de quijada son equipos que trabajan principalmente por fuerza excéntrica de un cigüeñal calibrado a la medida del tamaño al cual se desea terminar la etapa de molienda.

El material de la quijada:

Normalmente es de fierro fundido de gran dureza, para que por su fortaleza el desgaste del trabajo continuo no afecte al equipo.

Articulación de cigüeñal:

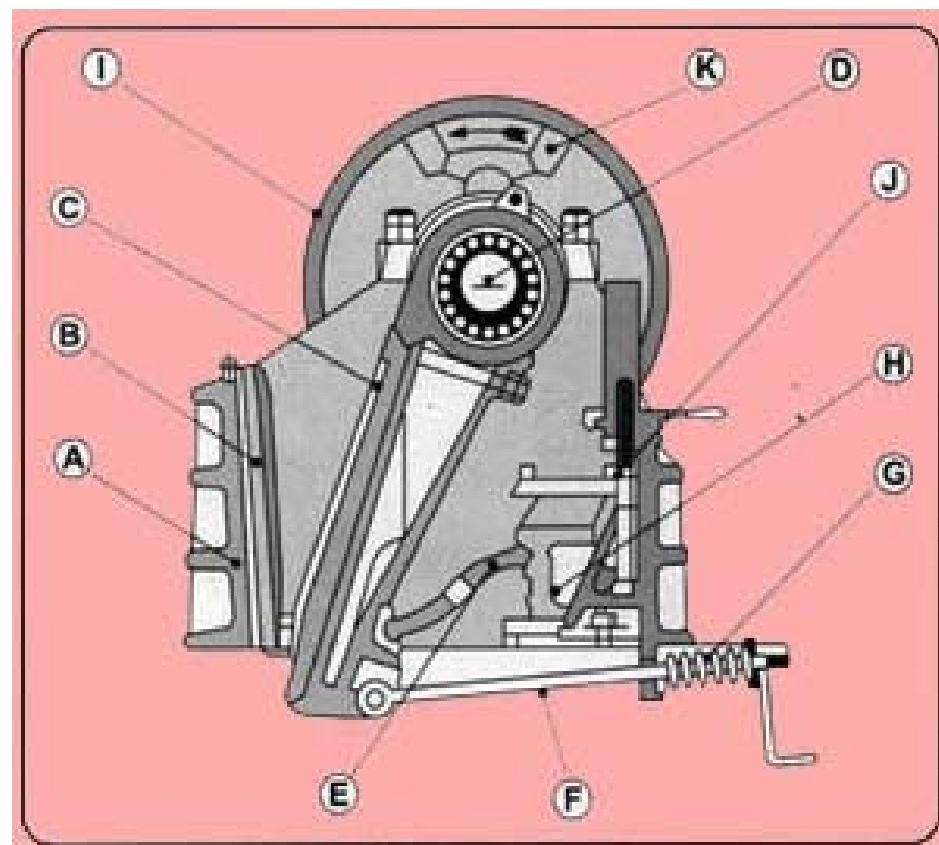
Puede ser de dos tipos:

- 1.- Chumacera de superficie de deslizamiento tipo Acero / Babbitt.
- 2.- Rodajes de pistas y rodillos cónicos por pares.

PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de las partes de una chancadora

- A.- Cuerpo de acero.
- b.- Quijada fija.
- C,- Quijada móvil.
- D.- Eje excéntrico.
- E.- Puesto o Togle.
- F.- Varilla de tensión.
- G.- Resorte.
- H.- Block de ajuste.
- I.- Volante fundida
- J.- Tuerca de regulación.
- K.- Contrapeso de volante.



PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de una chancadora pequeña:





PROTOCOLO DE LUBRICACION

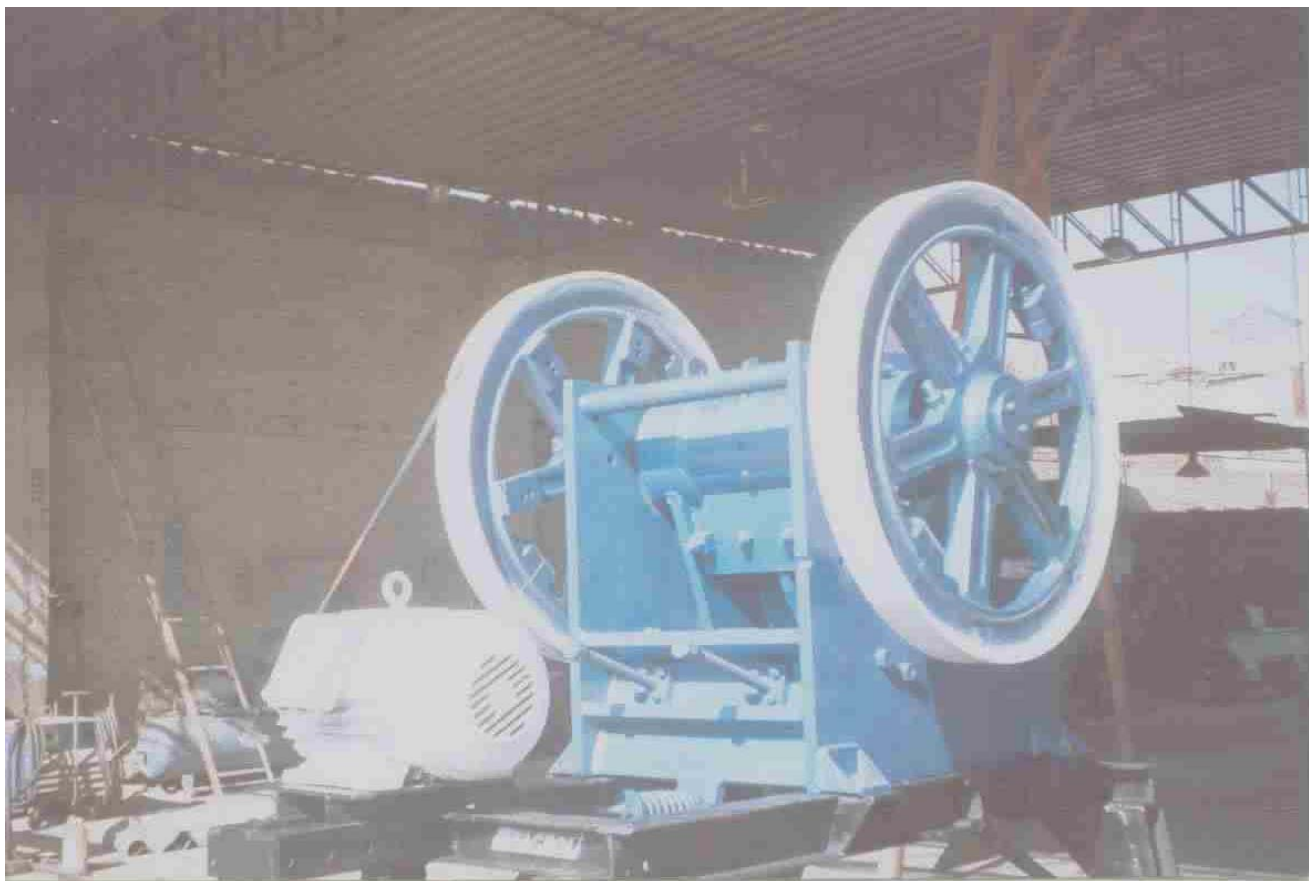
Vista de una chancadora mediana:





PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de una chancadora grande:





PROTOCOLO DE LUBRICACION

Vista de una quijada:





PROTOCOLO DE LUBRICACION

Lubricación de las partes críticas:

En la actualidad los dispositivos modernos nos permiten sistemas de lubricación automático.

La responsabilidad del lubricante (**Grasa Multitac Wm 1500 NC** con SB3) permite estar a la altura de una lubricación de gran rendimiento.

1. La administración es pulsante (Sistema Automático).
2. La grasa queda alojada en el lugar a lubricar.
3. La polución reinante no afecta el trabajo de la grasa.
4. La grasa está diseñada para un trabajo continuo.
5. Muy buena resistencia al lavado por el agua



PROTOCOLO DE LUBRICACION

Las características más relevantes de un buen equipo:

1. De fácil transporte, peso aliviado de acero altamente resistente y liviano.
2. Mandíbula larga.
3. Excéntrica protegida por una chaqueta resistente al desgaste.
4. Abierta atrás para su fácil mantenimiento y regulación de descarga.
5. Sistemas de lubricación automático.
6. Las partes de operación críticas deben poderse observar su lubricación.
7. Mandíbulas fundidas de acero al manganeso reversibles.
8. Parte lateral y trasera reforzadas.
9. Una volante lisa y la otra volante acanalada.
10. Ajuste de la mandíbula aplastadora de dos formas: mecánico e hidráulico.
11. Disponibles en tamaños desde 5"x8" hasta 15"x24".
12. Alimentación por gravedad.
13. Usar grasas convencionales.

