



Multitac Wms 1500 NC

Synthetic Blend Heavy Duty

Lubricante para Engranajes Abiertos y Rodajes Aplicación automática

DEFINICIÓN : **Multitac Wms 1500 NC** Productos especialmente diseñado para la lubricación de engranajes abiertos y rodamientos de bolas y/o polines de todo tipo y cumplir con las especificaciones EPA y TCLP (Toxicity Characteristic Leaching Procedure), por lo tanto, no es cancerígeno, no contaminante, biodegradable, amistoso al medio ambiente.

APLICACIONES

- ? **Multitac Wms 1500 NC** es formulado con jabones complejos de Litio, especialmente para el uso en maquinarias de engranajes abiertos y rodamientos de todo tipo ya que su química permite resistencia al corte, repeler la polución y contaminación y en humedad ácida abundante. Como son el caso de chancadoras, molinos, pistas y rodillos, engranajes abiertos en general, rodamientos de polines o balines, etc.
- ? Lo que caracteriza a este producto es su gran adherencia a los dientes y los protege del desgaste por abrasión. Gracias a su formulación los procesos de relubricación son más distanciados.

PROPIEDADES

- ? Muy buena resistencia a la oxidación, lo que permite alargar los intervalos de reposición.
- ? Muy buena resistencia al agua, muy superior a una grasa de litio convencional.
- ? Su alto punto de fusión permite su adherencia a las partes en fricción
- ? **Multitac Wms 1500 NC** Cumplen con US Steel 224, AGMA 250,04.

ADITIVOS

- ? EP (Algamol 6044 B), Grafito, Bisulfuro de molibdeno.
- ? Antioxidante con base etoxilada.
- ? SB3 Super Bonding Tercera Generación (Acondicionador de metales que mejora las características metalúrgicas).

COMERCIALIZACIÓN ? **Multitac Wms 1500 NC** se comercializa en:
- Cilindros de 400 lbs.

<i>Características</i>	<i>Método A. S. T. M.</i>	<i>Valores Típicos</i>
Grado NLGI	ASTM D 445	2
Textura	Visual	Suave adherente
Color	Visual	Negro brillante
Punto de Gota °C	ISO 2176	280
Viscosidad aceite base a 40°C	ASTM D 445	180
Viscosidad Final a 60°C	ASTM D 445	1200 cSts.
Carga Timken lbs.	ASTM 2509	60
Cuatro esferas.	ASTM D 2596	450-470
Rango de temperatura		De -25°C a +180°C.

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación.

No constituyen especificación.

Esta edición sustituye a las precedentes.

Edición: 01

Fecha 9/02